

附件：

新能源汽车生产企业及产品 准入管理规定

（草案）

第一条 为了落实发展新能源汽车的国家战略，规范新能源汽车生产活动，保障公民生命财产安全和公共安全，促进新能源汽车产业持续健康发展，根据《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国道路交通安全法》《国务院对确需保留的行政审批项目设定行政许可的决定》等法律法规，制定本规定。

第二条 在中华人民共和国境内生产新能源汽车的企业（以下简称新能源汽车生产企业），及其生产在境内使用的新能源汽车产品的活动，适用本规定。

第三条 本规定所称汽车，是指《汽车和挂车类型的术语和定义》国家标准（GB/T 3730.1-2001）第2.1款所规定的汽车整车（完整车辆）及底盘（非完整车辆），不包括整车整備质量超过400千克的三轮车辆。

本规定所称新能源汽车，是指采用新型动力系统，完全或者主要依靠新型能源驱动的汽车，包括插电式混合动力（含增程式）汽车、纯电动汽车和燃料电池汽车等。

第四条 工业和信息化部负责实施全国新能源汽车生产

企业及产品的准入和监督管理。

省、自治区、直辖市工业和信息化主管部门负责本行政区域内新能源汽车生产企业及产品的日常监督管理，并配合工业和信息化部实施准入管理相关工作。

第五条 申请新能源汽车生产企业准入的，应当符合以下条件：

（一）符合国家有关法律、行政法规、规章和汽车产业发展政策及宏观调控政策的要求。

（二）申请人是已取得道路机动车辆生产企业准入的汽车生产企业，或者是已经按照国家有关投资管理规定完成投资项目手续的新建汽车生产企业。

汽车生产企业跨产品类别生产新能源汽车的，也应当按照国家有关投资管理规定完成投资项目手续。

（三）具备生产新能源汽车产品所必需的设计开发能力、生产能力、产品生产一致性保证能力、售后服务及产品安全保障能力，符合《新能源汽车生产企业准入审查要求》（见附件 1，以下简称《准入审查要求》）。

具备工业和信息化部规定条件的大型汽车企业集团，在企业集团统一规划、统一管理、承担相应监管责任的前提下，其下属企业（包括下属子公司及分公司）的准入条件予以简化，适用《企业集团下属企业的准入审查要求》（见附件 2）。

(四) 符合相同类别的常规汽车生产企业准入管理规则。

第六条 汽车生产企业在已列入《道路机动车辆生产企业及产品公告》(以下简称《公告》)的新能源汽车整车或者底盘基础上改装生产新能源汽车产品,改装未影响到底盘、车载能源系统、驱动系统和控制系统的,不需要申请新能源汽车生产企业准入。

第七条 申请准入的新能源汽车产品,应当符合以下条件:

(一) 符合国家有关法律、行政法规、规章。

(二) 符合《新能源汽车产品专项检验项目及依据标准》(见附件3),以及相同类别的常规汽车产品相关标准。

(三) 经国家认定的检测机构(以下简称检测机构)检测合格。

(四) 符合工业和信息化部规定的安全技术条件。

工业和信息化部根据新能源汽车产业发展的实际情况和相关标准制修订情况,及时调整《新能源汽车专项检验项目及依据标准》的有关内容,并在施行前向社会公布。

第八条 申请新能源汽车生产企业准入的,应当向工业和信息化部提交以下材料:

(一) 申请新能源汽车生产企业准入审查的文件。

(二) 《新能源汽车生产企业准入申请书》(见附件4)及相关证明材料。

(三) 新建新能源汽车生产企业的企业法人营业执照复印件,以及根据国家有关投资管理规定办理投资项目手续的文件。中外合资企业还应当提交中外股东持股比例证明。

第九条 申请新能源汽车产品准入的,应当向工业和信息化部提交以下材料:

- (一) 新能源汽车产品主要技术参数表(见附件5)。
- (二) 检测机构出具的新能源汽车产品检测报告。
- (三) 其他需要说明的情况。

第十条 工业和信息化部收到准入申请后,对于申请材料不齐全或者不符合法定形式的,应当当场或者在5日内一次性告知申请人需要补正的全部内容。申请材料齐全、符合法定形式的,应当予以受理,并自受理之日起20个工作日内作出批准或者不予批准的决定。20个工作日内不能作出决定的,经工业和信息化部负责人批准,可以延长10个工作日,并应当将延长期限的理由告知申请人。

第十一条 工业和信息化部委托第三方技术服务机构,组织专家对新能源汽车生产企业、新能源汽车产品准入申请进行技术审查,审查方式包括现场审查、资料审查。

工业和信息化部建立新能源汽车领域专家库,从中选取专家组成审查组。

第三方技术服务机构技术审查所需时间不计算在本规定第十条规定的期限内。

第十二条 申请新能源汽车生产企业准入的,如已按照相同类别的常规汽车生产企业准入管理规则通过了审查的,免于审查《准入审查要求》中的相关要求。

第十三条 检测机构应当严格按照工业和信息化部有关规定开展新能源汽车产品检测工作,不得擅自变更检测要求。

第十四条 通过审查的新能源汽车生产企业及产品,由工业和信息化部通过《公告》发布。

不符合本规定所规定的条件、标准的新能源汽车生产企业及产品,工业和信息化部不予列入《公告》。

新能源汽车生产企业应当按照《公告》载明的许可要求生产新能源汽车产品。

第十五条 新能源汽车生产企业应当加强管理、规范使用新能源汽车产品出厂合格证,确保出厂合格证及其信息与实际产品唯一对应、保持一致。

第十六条 新能源汽车生产企业应当建立新能源汽车产品售后服务承诺制度。售后服务承诺应当包括新能源汽车产品质量保证承诺、售后服务项目及内容、备件提供及质量保证期限、售后服务过程中发现问题的反馈、零部件(如电池)

回收，出现产品质量、安全、环保等严重问题时的应对措施以及索赔处理等内容，并在本企业网站上向社会发布。

第十七条 新能源汽车生产企业应当建立新能源汽车产品运行安全状态监测平台，按照与新能源汽车产品用户的协议，对已销售的全部新能源汽车产品的运行安全状态进行监测。企业监测平台应当与地方和国家的新能源汽车推广应用监测平台对接。

新能源汽车生产企业及其工作人员应当妥善保管新能源汽车产品运行安全状态信息，不得泄露、篡改、毁损、出售或者非法向他人提供，不得监测与产品运行安全状态无关的信息。

第十八条 新能源汽车生产企业应当在产品全生命周期内，为每一辆新能源汽车产品建立档案，跟踪记录汽车使用、维护、维修情况，实施新能源汽车动力电池溯源信息管理，跟踪记录动力电池回收利用情况。

新能源汽车生产企业应当对新能源汽车产品的技术状况、故障及主要问题等运行情况进行分析、总结，编写年度报告（见附件6）。年度报告应当在新能源汽车产品全生命周期内存档备查。

第十九条 新能源汽车生产企业申请准入的新能源汽车产品类别或者动力系统（包括插电式混合动力、纯电动、燃料电池等）与已列入《公告》的新能源汽车产品不同的，或

者增加、变更生产地址的，应当向工业和信息化部提交本规定第八条所列的材料，原则上应当进行现场审查。

取得插电式混合动力汽车或者燃料电池汽车产品准入的新能源汽车生产企业，申请相同类别的纯电动汽车产品准入的，只进行资料审查。

第二十条 新能源汽车生产企业应当持续满足《准入审查要求》和生产一致性等相关规定，确保新能源汽车产品安全保障体系正常运行。

第二十一条 新能源汽车生产企业发现新能源汽车产品存在安全、环保、节能等严重问题的，应当立即停止相关产品的生产、销售，采取措施进行整改，并及时向工业和信息化部和相关省、自治区、直辖市工业和信息化主管部门报告。

第二十二条 工业和信息化部应当对新能源汽车生产企业的《准入审查要求》保持情况、生产一致性情况和监测平台运行情况等进行监督检查，检查方式包括资料审查、实地核查、市场抽样和性能检测等。

省、自治区、直辖市工业和信息化主管部门应当对本行政区域内新能源汽车生产企业的生产情况、监测平台运行情况进行监督检查。发现新能源汽车生产企业有《准入审查要求》所列要求发生重大变化、生产管理存在重大安全隐患、有违法行为等的，应当及时向工业和信息化部报告。

第二十三条 对于停止生产新能源汽车产品 12 个月及以上的新能源汽车生产企业，工业和信息化部予以特别公示。

经特别公示的新能源汽车生产企业在恢复生产之前，工业和信息化部应当对其保持《准入审查要求》的情况进行核查。

第二十四条 工业和信息化部建立新能源汽车生产企业信用数据库，将企业违反生产一致性要求、申请材料弄虚作假、行政处罚等情况列入信用数据库。

第二十五条 新能源汽车生产企业不能保持《准入审查要求》，存在公共安全、人身健康、生命财产安全隐患的，工业和信息化部应当责令其停止生产、销售活动，并责令立即改正。

第二十六条 新能源汽车生产企业破产或者自愿终止生产新能源汽车产品的，工业和信息化部应当撤销、注销其相应的新能源汽车生产企业、产品准入。

第二十七条 隐瞒有关情况或者提供虚假材料申请新能源汽车生产企业、新能源汽车产品准入的，工业和信息化部不予受理或者不予准入，并给予警告，申请人在一年内不得再次申请准入。

以欺骗、贿赂等不正当手段取得新能源汽车生产企业、新能源汽车产品准入的，工业和信息化部应当撤销其新能源

汽车生产企业、产品准入，申请人在三年内不得再次申请准入。

第二十八条 新能源汽车生产企业擅自生产、销售未列入工业和信息化部《公告》的新能源汽车车型的，工业和信息化部应当依据《中华人民共和国道路交通安全法》第一百零三条第三款的规定予以处罚。

第二十九条 已取得准入的新能源汽车整车生产企业，应当按照本规定进行改造，并自本规定施行之日起6个月内报送满足本规定的审查计划，于24个月内通过审查。对于其取得准入时已审查的有关内容，免于审查。

自制自用新能源汽车底盘的改装类客车生产企业，通过改造，满足商用车生产企业准入管理规则有关生产客车底盘准入条件后，可申请新能源汽车整车生产企业准入。自制自用新能源汽车底盘的改装类专用车生产企业，按照国家有关投资管理规定完成整车投资项目手续、满足商用车生产企业准入管理规则有关准入条件后，可申请新能源汽车整车生产企业准入。自制自用新能源汽车底盘的改装类客车、改装类专用车生产企业，应当自本规定施行之日起6个月内报送满足本规定的审查计划，于24个月内通过审查。

逾期未通过审查的，视为不能保持《准入审查要求》。

第三十条 新能源汽车生产企业在产的新能源汽车产品应当自本规定施行之日起6个月内，符合《新能源汽车产品专项检验项目及依据标准》。

第三十一条 新建纯电动乘用车生产企业应当同时满足《新建纯电动乘用车企业管理规定》。

第三十二条 本规定自 年 月 日起施行。2009年6月17日工业和信息化部公布的《新能源汽车生产企业及产品准入管理规则》（工产业〔2009〕第44号）同时废止。本规定施行前公布的有关规定与本规定不一致的，以本规定为准。

- 附件：
1. 新能源汽车生产企业准入审查要求
 2. 企业集团下属企业的准入审查要求
 3. 新能源汽车产品专项检验项目及依据标准
 4. 新能源汽车生产企业准入申请书
 5. 新能源汽车产品主要技术参数表
 6. 新能源汽车年度报告

新能源汽车生产企业准入审查要求

序号	准入审查要求
一	设计开发能力
1	<p>应建立专门的设计开发机构,统一负责产品设计和制造过程开发全过程的工作。对于企业集团,设计开发机构可统一设立。</p> <p>申请各类别新能源汽车生产企业准入的企业,应配备与设计开发工作相适应的专业技术人员,人员的能力、数量、岗位分布应满足相应的常规汽车生产企业准入管理规则的要求,并能完成以下工作:</p> <p>(1) 整车控制系统软、硬件设计、调试、标定;</p> <p>(2) 车载能源系统、驱动系统及动力耦合装置的匹配、电器附件的匹配;</p> <p>(3) 设计计算和仿真分析;</p> <p>(4) 申请插电式混合动力汽车生产准入的,还应具有发动机整机、机构和系统、机电耦合装置的研发人员,以及发动机和机电耦合装置控制系统二次开发的人员。申请燃料电池汽车生产准入的,还应具有燃料电池系统、储氢系统及相应的控制系统的研发人员。</p>
2*	<p>理解和掌握所生产的新能源汽车的开发和制造方面的技术,至少包括:</p> <p>(1) 相应的常规汽车生产企业准入管理规则对各类别汽车产品开发 and 制造方面的技术要求;</p> <p>(2) 整车控制系统技术,包括整车控制策略、系统/部件/元器件硬件和软件的基本原理、结构、功能和性能要求、控制器软硬件设计、通讯和数据交换、失效模式、安全及环保风险、测试评价方法、标定、故障诊断和解决措施等;</p> <p>(3) 整车控制系统、车载能源系统、驱动系统、其他电器系统附件的边界划分与接口定义;</p> <p>(4) 整车与车载能源系统、驱动系统及动力耦合装置、电器附件的集成和匹配;</p> <p>(5) 申请插电式混合动力汽车生产准入的,还应理解和掌握发动机和机电耦合装置控制系统的技术;申请燃料电池汽车生产准入的,还应理解和掌握燃料电池系统控制、储氢系统控制方面的技术;</p> <p>(6) 整车刚度和强度与动力学分析、安全性仿真分析、整车 NVH 仿真分析、电子电控系统分析、整车通讯系统分析、热力学分析、机构运动分析、操纵稳定性和平顺性分析方面的设计计算和仿真分析等;</p> <p>(7) 产品试制、试装、调试、标定、试验验证、评价。</p>
3	<p>应建立适于本企业的整车及电子电控系统软、硬件开发工作流程和开发管理手册,应包括参与部门及职责、时间节点管理、输出物管理、评审、验证、确认等方面的内容。</p> <p>应建立与整车、电子电控系统软/硬件、底盘、车身、车架、驾驶室、专用装置相关的设计规范、匹配标定和试验验证规范,其内容应覆盖相关设计、匹配标定和试验验证过程,以及技术文件管理、标准化等</p>

	<p>内容，应能够指导新能源汽车整车设计、电子电控系统软/硬件设计、其他系统设计和匹配、自制总成部件设计、拥有知识产权总成部件设计、通讯和数据交换协议开发工作，以及相应的匹配标定、试验验证和评价、确认等方面的工作。</p> <p>对于其他不具备知识产权的总成、部件，应具备完整的匹配标定和试验验证规范。</p> <p>设计规范、匹配标定和试验验证规范应在实际工作中得以应用。</p>
4	<p>应建立与产品相适应的产品信息数据库，数据库内容至少应包括：</p> <p>(1) 申请车型使用的金属和非金属原材料性能数据；</p> <p>(2) 基础车型或类似产品的设计平台基础数据、图样、规格参数、技术要求等；</p> <p>(3) 申请车型的整车和底盘、整车控制系统、其他系统和总成/部件的图样、规格参数、技术要求、设计计算和仿真分析结果、对车辆运行安全状态监测的结果；其他不具备知识产权的总成、部件的接口、通讯、外廓尺寸和安装尺寸、功能和性能要求。</p>
5*	<p>具备必要的整车、整车控制系统、其他自行设计开发的系统和总成的开发工具、软件及设备，能够完成相应的开发工作，至少应包括整车（包括底盘/车架、车身/驾驶室/内外饰、专用装置等）和整车控制系统功能和性能开发、效果图设计、三维数据扫描及处理、绘图、整车及系统仿真、电路板设计及电路仿真、通讯和数据交换系统开发、控制策略建模、自动代码生成、调试、标定、编译、写入、控制器软/硬件测试等工作。</p>
6*	<p>申请各类别新能源汽车生产企业准入的企业，应分别满足相应的常规汽车生产企业准入管理规则对整车和自制部件的试制、试装、调试能力的要求。</p> <p>企业应具备与自身研发工作相适应的试验验证能力，包括整车、整车控制系统、车载能源系统、驱动系统、其他自制部件的试验验证能力等。至少包括：</p> <p>(1) 相应的常规汽车生产企业准入管理规则对各类别汽车整车企业试验验证能力的要求。申请新能源客车产品的企业，还应具备整车动力性、经济性、可靠性模拟试验验证能力；</p> <p>(2) 动力系统、驱动系统和控制系统集成测试能力（包括制动回馈功能测试能力）、电子电控系统功能测试能力及耐环境性（高温、低温、振动、盐雾等）测试能力、通讯系统模拟测试能力、控制软件分析测试能力、硬件在环测试能力、单个箱体的动力蓄电池包（超级电容器）性能测试能力及耐环境性（高温、低温、振动等）测试能力、电子电器件的电气性能基本测试能力、高压电安全测试能力；</p> <p>(3) 申请插电式混合动力汽车的，还应具备发动机性能/工况排放、能耗、电机性能、机电耦合装置性能综合测试台架；申请燃料电池汽车的，还应具备燃料电池系统性能测试台架、车载氢系统泄漏及高压气体安全方面的测试仪器和设备。</p>
7	<p>产品和制造过程设计开发的输入、输出应充分适宜；应对产品和制造过程设计开发的输出进行评审、验证和确认，并保存相应记录。设计输出所形成的产品图样及相关技术文件应完整，并可以指导生产。</p>

	设计评审、验证的项目应充分、合理，应包括总成部件、系统、整车的功能、性能，重点关注安全性。
8	<p>在实施产品和制造过程的设计更改（包括由供方引起的更改）前，应重新进行评审（包括评价更改对产品组成部分和已交付产品的影响）、确认，必要时进行验证，同时应满足产品的生产一致性要求。</p> <p>应保存评审、验证和确认的记录，包括更改在生产中实施日期的记录。</p>
二	生产能力
9*	<p>申请各类别新能源汽车生产企业准入的企业，应分别满足相应的常规汽车生产企业准入管理规则的要求，其中申请新能源大中型客车生产企业准入的，还应满足《商用车生产企业及产品准入管理规则》附件6《改装类客车生产企业申请生产客车底盘的准入条件》的要求。</p> <p>应具备保证产品质量和生产能力所必需的生产设备以及专用的工装、模具。新能源汽车可与其他汽车产品共线生产。</p> <p>应具备专用充电设备，数量应能保证产品充电需要。</p> <p>应建立充分的安全生产管理措施、人员防护措施、应急处理措施。</p>
10*	投资项目审批文件中要求建设发动机生产条件的整车生产企业，申请插电式混合动力汽车产品时，应具备发动机的生产能力，至少应有缸体、缸盖的精加工生产线，机械化的发动机总成装配线及发动机试验台架。曲轴、凸轮轴、连杆可委托加工。
三	产品生产一致性保证能力
11	新能源汽车生产企业应实施计算机信息化管理，至少应建立产品可追溯性信息管理系统，应对发动机、车载能源系统/燃料电池系统、储氢系统、驱动电机、整车控制器等关键零部件总成，以及整车配置、出厂检测数据等进行可追溯性信息管理。
12	针对所有原材料、常规部件、车载能源系统及其他电器系统部件、软件及服务供方，应建立供应链管理体系，确定供方及其产品评价标准、采购技术协议、产品验证规范，对供方及其产品进行评价和选择，并进行日常监督管理，以保证产品的质量和安全性。应保留对供方及其产品的评价、选择、管理记录。
13*	<p>应具备保证产品质量所必需的进货检验、过程检验、出厂检验等设备和辅助检具，检验项目覆盖整车主要技术特性参数、主要零部件基本技术参数、功能和性能方面的检验内容，对安全、环保、节能等法规符合性、顾客特殊要求、新能源汽车专项检测项目要求应特别关注，性能指标应满足相关技术标准的要求，且与所要求的测量能力一致。</p> <p>应具备车载能源系统/燃料电池系统、驱动系统的电气性能与安全、温度、储氢系统安全等项目的检验设备以及整车安全检测线。</p> <p>应具备整车控制器总成检验能力、整车下线后控制系统及其子系统的检验能力，具备故障诊断专用仪器和软件。</p>
14*	<p>应建立从关键零部件总成供方至整车出厂的完整的产品可追溯体系。应建立整车产品信息及出厂检测数据记录和存储系统，存档期限不低于产品的预期生命周期。</p> <p>当产品质量、安全、环保等方面发生重大共性问题 and 设计缺陷时（包括由于供应方原因引起的问题），应能迅速查明原因，确定召回范围，</p>

	<p>并采取必要措施；当顾客需要维修备件时，应能够迅速确定所需备件的技术状态。</p> <p>对于发动机、车载能源系统/燃料电池系统、储氢系统、驱动电机、整车控制器等关键部件，应建立易见的、不可更换的、唯一性标识，并建立可以支持产品追溯的信息数据库。</p>
四	售后服务及产品安全保障能力
15	<p>应建立完整的文件化的销售和售后服务管理体系，包括人员培训（企业内部人员、经销商人员、顾客或使用单位的人员）、销售和售后服务网络建设、维修服务提供、备件提供、索赔处理、信息反馈、整车产品召回、零部件（如电池）回收及再利用、客户管理等内容，并有能力实施。</p> <p>应建立相应的技术文件体系，包括销售技术培训手册、整车/底盘/电子电器系统的维修手册、备件目录、专用工具和仪器清单、产品使用说明书、售后服务承诺、应急措施等。</p> <p>售后服务承诺内容应充分适宜，应在本企业网站上向社会公开，并严格履行。</p> <p>已获得新能源汽车生产准入的企业如果发生重组，应保证重组后企业提供的售后服务不低于重组前作出的售后服务承诺。</p>
16	<p>维修服务、备件供应满足所有客户要求，能保证在产品的使用寿命期限内、在企业承诺的限定服务时间内向顾客提供可靠的备件、维修和咨询服务。</p> <p>售后服务体系除能独立完成或与供方协作完成与常规汽车相同的售后服务项目外，还应具备整车及车载能源系统、驱动系统、控制系统及子系统和相关部件的故障诊断专用仪器和软件，具备相应的维修能力和更换能力。</p> <p>应建立零部件（如电池）回收及再利用的渠道，与有关各方签订相关协议，确保回收及再利用的顺利实施。</p>
17*	<p>应建立质量信息及时反馈机制及产品安全保障机制。</p> <p>应在产品全生命周期内为所销售的每一辆新能源汽车（含底盘）建立相应的档案，跟踪汽车使用、维护、维修情况，建立新能源汽车动力电池溯源信息管理系统，跟踪记录动力电池回收利用情况。</p> <p>应按照与用户的协议，对已销售的全部新能源汽车（含底盘）的运行安全状态进行监测，直至汽车停止使用或报废。监测数据应至少包括车辆运行安全、故障、充电、能耗情况等方面，应对监测数据进行分析，并能为车辆改进提供数据支持。监测数据保存期应不低于产品的生命周期。企业监测平台应与地方和国家新能源汽车推广应用监测平台对接。</p> <p>应建立新能源汽车安全事故应急处理制度，包括应急预案、抢险救援方案、事故调查及汇报方案等。</p> <p>应编写年度运行报告。年度运行报告应长期存档备查。</p>

注：1. 申请新能源汽车生产企业准入的企业，如已按照相同类别的常规汽车生产企业准入管理规则通过审查，则对相关要求免于审查。

2. 表中准入审查要求分为否决项和一般项两类，共 17 个条款，标注“*”的条款（共 8 个）为否决项。

3. 判定原则如下：

（1）现场考核全部否决项均符合要求，一般项不符合不超过 2 项，审查结论为通过；其余情况均为不通过。

（2）当现场考核结果未达到本注中第（1）条要求时，申请企业可在 2 个月内针对不符合项进行整改，经验证后达到本注中第（1）条要求的，考核结论为通过；验证未达到第（1）条要求的，结论为不通过，申请企业 6 个月后方可重新提出申请。整改验证只能进行一次。

企业集团下属企业的准入审查要求

一、设计开发能力

企业集团如果具备共用与通用的产品设计开发能力(包括产品试制试装能力、试验验证能力)，则下属企业可以借用，并简化《准入审查要求》“产品的设计开发能力”的考核要求。

二、生产能力

下属企业应满足《准入审查要求》“生产能力”的相关要求。

对于车身、底盘等总成部件，如果企业集团在冲压、焊装等方面有统一生产布局，则可简化下属企业的相关能力要求。

三、产品生产一致性保证能力

下属企业应满足《准入审查要求》“产品生产一致性保证能力”的相关要求，并能够独立实施。

但在检验能力中，涉及定期抽查、型式检验等方面的工作可由企业集团统一完成。

共用与通用产品的零部件配套可在企业集团统一管理、统一评价、统一要求下进行。下属企业的专有产品，应由下属企业自行制定要求、自行评价，指定配套企业。

四、售后服务及产品安全保障能力

可由企业集团统一销售渠道、提供通用性服务。下属企业的专有产品，应由下属企业提供专项服务。

附件 3

新能源汽车产品专项检验项目及依据标准

序号	检验项目	标准名称	标准号	备注
1	储能装置(单体、模块)	电动道路车辆用锌空气蓄电池	GB/T 18333.2-2015	6.2.4条/6.3.4条 90° 倾倒试验对水系电解液蓄电池暂不执行。
		车用超级电容器	QC/T 741-2014	
		电动汽车用动力蓄电池循环寿命要求及试验方法	GB/T 31484-2015	6.5 工况循环寿命结合整车可靠性标准进行考核。
		电动汽车用动力蓄电池安全要求及试验方法	GB/T 31485-2015	6.2.8条、6.3.8条针刺试验暂不执行。
	电动汽车用动力蓄电池电性能要求及试验方法	GB/T 31486-2015		
	储能装置(电池包)	电动汽车用锂离子动力蓄电池包和系统 第3部分: 安全性要求与测试方法	GB/T 31467.3-2015	对于由车体包覆并构成电池包箱体的, 要带箱体/车体测试; 电池包或系统尺寸较大, 无法进行台架安装测试时, 可进行子系统测试。
2	电机及控制器	电动汽车用电机及其控制器 第1部分: 技术条件	GB/T 18488.1-2015	5.7 可靠性试验结合整车可靠性进行考核; 5.6.7 电磁兼容性结合 GB/T 18387 电磁兼容考核; 附录 A 不执行。
		电动汽车用电机及其控制器 第2部分: 试验方法	GB/T 18488.2-2015	10 可靠性试验、9.7 电磁兼容性暂不执行。
3	电动汽车安全	电动汽车安全要求第1部分: 车载可充电储能系统(REESS)	GB/T 18384.1-2015	5.1.2 (除乘用车和 N1 类车辆外的其他汽车) 绝缘电阻测试条件, 可在室

				温条件下进行； 5.2 污染度暂不执行； 5.3 有害气体和其他有害物质排放暂不执行。
		电动汽车安全要求第 2 部分：操作安全和故障防护	GB/T 18384.2-2015	6. 用户手册涉及项目暂不执行； 8 紧急响应涉及项目暂不执行。
		电动汽车安全要求第 3 部分：人员触电防护	GB/T 18384.3-2015	7. 2B(除乘用车和 N1 类车辆外的其他汽车) 绝缘电阻测试条件，可在室温条件下进行； 6. 3. 3 电容耦合 暂不执行； 9. 用户手册 涉及项目暂不执行。
		燃料电池电动汽车 安全要求	GB/T 24549-2009	
4	电磁场辐射	电动车辆的电磁场辐射强度的限值和测量方法 宽带 9kHz~30MHz	GB/T 18387-2008	
5	电动汽车操纵件	电动汽车操纵件、指示器及信号装置的标志	GB/T 4094.2-2005	
6	电动汽车仪表	电动汽车用仪表	GB/T 19836-2005	电磁兼容试验结合 GB/T 18387 标准的方法和要求进行。
7	能耗	电动汽车能量消耗率和续驶里程试验方法	GB/T 18386-2005	
		轻型混合动力电动汽车能量消耗量试验方法	GB/T 19753-2013	
		重型混合动力电动汽车能量消耗量试验方法	GB/T 19754-2015	
8	电动汽车除	电动汽车风窗玻璃除霜除雾系统的性能要求及试	GB/T 24552-2009	5.1.1 除霜试验环境温度对于燃料电

	霜除雾	验方法		池电动汽车为-10℃。
9	纯电动乘用车技术条件	纯电动乘用车技术条件	GB/T 28382-2012	
10	燃料电池发动机	燃料电池发动机性能试验方法	GB/T 24554-2009	
11	燃料电池电动汽车加氢口	燃料电池电动汽车加氢口	GB/T 26779-2011	
12	燃料电池电动汽车车载氢系统技术要求	燃料电池电动汽车车载氢系统技术要求	GB/T 26990-2011	
		燃料电池电动汽车车载氢系统试验方法	GB/T 29126-2012	
13	电动汽车传导充电用连接装置	电动汽车传导充电用连接装置 第1部分：通用要求	GB/T 20234.1-2015	
		电动汽车传导充电用连接装置 第2部分：交流充电接口	GB/T 20234.2-2015	
		电动汽车传导充电用连接装置 第3部分：直流充电接口	GB/T 20234.3-2015	
14	通信协议	电动汽车非车载传导式充电机与电池管理系统之间的通信协议	GB/T 27930-2015	
15	碰撞后安全要求	电动汽车碰撞后安全要求	GB/T 31498-2015	采用B级电压的燃料电池电动汽车应符合本标准规定。

16	超级电容电动城市客车	超级电容电动城市客车	QC/T 838-2010	5.1.3.1条绝缘、5.2.1条高压电器设备及布线、5.3条低压电器设备及电路设施暂不执行。
17	插电式混合动力电动乘用车技术条件	插电式混合动力电动乘用车 技术条件	GB/T 32694-2016	
18	电动汽车远程服务与管理系统技术规范	电动汽车远程服务与管理系统技术规范 第2部分：车载终端	GB/T 32960.2-2016	
		电动汽车远程服务与管理系统技术规范 第3部分：通讯协议及数据格式	GB/T 32960.3-2016	
19	定型试验	电动汽车定型试验规程	GB/T 18388-2005	4.1.2、4.1.3 电动车除霜除雾结合 GB/T 24552 标准的方法和要求考核。 4.3 可靠性行驶对于纯电动乘用车按照 GB/T 28382 标准 4.9 可靠性要求考核。
		混合动力电动汽车 定型试验规程	GB/T 19750-2005	
		超级电容电动城市客车 定型试验规程	QC/T 925-2013	
		电动汽车 动力性能 试验方法	GB/T 18385-2005	
		混合动力电动汽车 动力性能 试验方法	GB/T 19752-2005	9.7 混合动力模式下的 30 分钟最高车速暂不执行。

		燃料电池电动汽车 最高车速 试验方法	GB/T 26991-2011	
--	--	--------------------	-----------------	--

新能源汽车生产企业 准入申请书

申请企业名称(盖章): _____

联系地址: _____

邮政编码: _____

联系人: _____ 职务: _____

电 话: _____ 传真: _____

电子信箱: _____

填表日期: _____年____月____日

填表须知

1. 填写本申请书应确保所填资料真实准确；
2. 本申请书用墨笔或电子方式填写，要求字迹清晰；
3. 本申请所有填报项目(含表格)页面不足时，可另附页面。

企业声明

1. 本企业自愿向工业和信息化部申请新能源汽车生产企业准入；
2. 本企业自愿遵守工业和信息化部《新能源汽车生产企业及产品准入管理规定》及相关文件的规定；
3. 本企业自愿如实提供开展新能源汽车生产企业准入的现场考核、管理所需的信息和资料，并为考核工作提供方便。

申请企业法定代表人(手签)：

申请企业(盖章)：

年 月 日

一、企业基本情况

企业名称 (盖章)			
注册地址			
生产地址			
法定代表人			
产品商标		企业 《公告》序号	
与新能源汽车产品有关的专业技术人员总数(人)			
新能源汽车产能(辆/年, 应明确工作制为单班、双班或三班)			
与汽车及零部件产品相关的资产情况(单位: 万元)			
注册资本			
固定资产原值		固定资产现值	
总资产 (不含土地价值)		净资产 (不含土地价值)	

1. 申请企业及产品简介

(包括企业人员、生产能力、资产关系、企业历史、占地面积、建筑面积、新能源汽车产品研发投入及研发成果、参与国家科研项目情况、诚信守法经营情况及相关证明材料等内容)

2. 申请企业投资主体基本情况

(包括投资主体简介、自有资金规模、融资能力、盈利能力、诚信守法经营情况及相关证明材料等)

3. 新能源汽车产品的技术特性说明

(包括技术来源、动力系统、车身和底盘结构、主要参数和配置等内容)

4. 新能源汽车产品设计能力及设计开发过程说明

(包括研发机构和人员、开发工具和设备、开发过程描述等)

5. 新能源汽车产品生产过程、生产条件和能力、生产地址、产品追溯性体系说明

(包括车身/驾驶室、车架、底盘、整车等，如自产电子电器系统部件，也应说明。产品追溯性体系应重点描述发动机、车载能源系统/燃料电池系统、储氢系统、驱动电机、整车控制器等关键部件)

6. 新能源汽车产品销售及运行情况 (适用时)

7. 售后服务承诺

(售后服务承诺需包括产品质量保证承诺、售后服务网络建设、对售后服务人员和产品使用人员的培训、售后服务项目及内容、备件提供及质量保证期限、售后服务过程中发现问题的反馈、零部件(如电池)回收，以及索赔处理、在产品质量、安全、环保等方面出现严重问题时的应对措施等内容)

8. 产品安全保障机制说明

(至少包括监测平台介绍、所监测的数据、数据发送频次、企业监测平台与地方和国家监测平台对接情况、安全事故应急处理制度建设情况，包括应急预案、抢险救援方案、事故调查及汇报方案等)

二、主要生产、检验和产品开发设备(设施)清单

(一) 主要生产设备清单

序号	名称	型号	数量	用途	设备原值 (万元)	备注
注：设备原值应与相应的购货发票一致，下同。						

(二) 主要检验仪器设备清单

序号	名称	型号	数量	主要 技术 参数	检定日 期或有 效期	设备原值 (万元)	备注
注：主要技术参数包含仪器设备的量程、精度等。							

(三) 产品开发主要设施设备(含必要的软件程序)清单

序号	名称	型号	数量	用途	设备原值 (万元)	备注

附件 5

新能源汽车产品主要技术参数表

序号	参数名称
1	产品商标
2	产品型号
3	产品名称
4	企业名称
5	底盘型号
6	底盘 ID 号
7	底盘生产企业名称
8	底盘名称
9	底盘商标
10	底盘类别
11	外形尺寸长 (mm)
12	外形尺寸宽 (mm)
13	外形尺寸高 (mm)
14	燃料种类
15	排放依据标准
16	排放水平
17	转向形式
18	货厢栏板内尺寸长 (mm)
19	货厢栏板内尺寸宽 (mm)
20	货厢栏板内尺寸高 (mm)
21	轴数
22	轴距 (mm)
23	钢板弹簧片数 (前/后)
24	轮胎规格
25	轮胎数
26	前轮距 (mm)
27	后轮距 (mm)
28	总质量 (kg)
29	轴荷 (kg)
30	额定载质量 (kg)
31	整备质量 (kg)
32	准拖挂车总质量 (kg)
33	质量利用系数
34	半挂车鞍座最大允许承载质量 (kg)
35	额定载客 (含驾驶员) (座位数) (人)
36	驾驶室准乘人数 (人)
37	接近角 (°) / 离去角 (°)
38	前悬 (mm) / 后悬 (mm)

39	最高车速(km/h)
40	发动机型号
41	发动机生产企业
42	发动机排量(ml)
43	发动机功率(kW)
44	油耗(l/100km)
45	VIN
46	其它
47	反光标识型号
48	反光标识商标
49	反光标识生产企业
50	防抱死制动系统
51	生产地址
52	底盘生产地址
53	车辆类型
54	车身或驾驶室型式
55	车身或驾驶室型号
56	车身或驾驶室生产企业
57	迎风面积(m ²)
58	空气阻力系数
59	车身(或驾驶室,含顶盖)本体材料
60	最小离地间隙(mm)
61	最小转弯直径(m)
62	轮胎气压(Mpa)
63	轮胎层级
64	轮辋规格
65	轮胎生产企业
66	带双车轮的车轴数
67	带双车轮车轴位置
68	转向轴数量
69	转向轴位置
70	转向轴满载轴荷(kg)
71	驱动型式
72	驱动轴位置
73	驱动轴数量
74	前桥(轴)型号
75	前桥(轴)生产企业
76	后桥(轴)型号
77	后桥(轴)生产企业
78	前悬架型式
79	后悬架型式
80	发动机布置型式

81	发动机位置
82	“R”点坐标(x, y, z)
83	“R”点坐标原点位置
84	“R”点距地面垂直距离(mm)
85	“R”点至车辆最前端距离(mm)
86	整车供电电压(V)
87	整车质心高度(空载/满载, mm)
88	总有效质量(kg)
89	总有效质量时的质心高度(mm)
90	限速装置型式
91	限速装置型号
92	限速装置生产企业
93	电子式限速装置所使用的通讯协议标准
94	专用装置名称
95	专用装置型号
96	专用装置生产企业
97	行驶记录仪型号
98	行驶记录仪生产企业
99	整备质量状态下, 各轴质量分配(kg)
100	车门数量(供人员上下的车门总数)
101	乘员数不超过22人车辆的类型(A级客车、B级客车)
102	乘员数大于22人车辆的用途(长途客车、旅游客车、城市客车)
103	其他需要说明的内容
104	车身或驾驶室骨架材料
105	车窗数量
106	发动机舱内是否具有灭火装置
107	牵引装置材料
108	牵引装置数量
109	牵引装置位置
110	牵引装置结构型式
111	牵引装置型号
112	牵引装置生产企业
113	牵引装置与车身的连接方式
114	发动机ID号
115	发动机最大净功率(kW)
116	发动机点火方式
117	发动机供油方式
118	发动机进气方式
119	发动机冷却方式
120	发动机燃烧室结构
121	发动机气缸排列型式
122	发动机气缸数目

123	发动机缸心距(mm)
124	发动机气门数(进气/排气)
125	发动机缸径(mm)
126	发动机行程(mm)
127	发动机单缸排量(ml)
128	发动机容积压缩比
129	发动机额定功率相应转速(r/min)
130	发动机最大扭矩(Nm)
131	发动机最大扭矩相应转速(r/min)
132	最大扭矩转速时每冲程燃料供给量(ml)
133	额定功率转速时每冲程燃料供给量(ml)
134	发动机怠速转速(r/min)
135	发动机高怠速转速(r/min)
136	空滤器型号
137	空滤器生产企业
138	中冷器型号
139	中冷器生产企业
140	中冷器出口空气最高温度(°C)
141	增压器型号
142	增压器生产企业
143	喷油泵型号
144	喷油泵生产企业
145	调速器型号
146	调速器生产企业
147	喷油器型号
148	喷油器生产企业
149	喷油器喷射压力(Mpa)
150	喷油泵泵端压力(MPa)
151	发动机 ECU 硬件型号
152	发动机 ECU 软体型号
153	发动机 ECU 硬件生产企业
154	发动机 ECU 软体生产企业
155	火化塞型号
156	火化塞生产企业
157	点火线圈型号
158	点火线圈生产企业
159	分电器生产企业
160	分电器型号
161	高压线生产企业
162	高压线型号
163	发电机型号
164	发电机生产企业

165	LPG/NG 燃气发动机燃料供给方式
166	LPG/NG 压力调节器型号
167	LPG/NG 压力调节器生产企业
168	LPG/NG 蒸发器型号
169	LPG/NG 蒸发器生产企业
170	LPG 气化装置规格型号
171	LPG 气化装置规格生产企业
172	LPG/NG 混合装置规格型号
173	LPG/NG 混合装置生产企业
174	LPG/NG 喷射装置规格型号
175	LPG/NG 喷射装置生产企业
176	LPG/NG 钢瓶型号
177	LPG/NG 钢瓶生产企业
178	LPG/NG 钢瓶认证号
179	气瓶安装数量
180	气瓶额定工作压力 (MPa)
181	额定工作压力下气瓶重量 (kg)
182	气瓶的固定方式
183	气瓶固定点数量
184	气瓶固定件材料
185	气瓶加气口型号
186	气瓶加气口生产企业
187	发动机最大进气阻力(额定转速、100%负荷) (kPa)
188	发动机最大排气背压(额定转速、100%负荷) (kPa)
189	由发动机驱动的附件允许吸收的最大功率(kW)
190	氧传感器型号
191	氧传感器的安装位置
192	氧传感器生产企业
193	氮氧传感器型号
194	氮氧传感器生产企业
195	压差传感器型号
196	压差传感器生产企业
197	其它后处理监控传感器型号
198	其它后处理监控传感器生产企业
199	催化转化器型号
200	催化转化器的容积 (ml)
201	催化转换器的尺寸/形状
202	催化转化器壳体的型式
203	催化转化器生产企业
204	催化转化器装车数量
205	催化转化器安装的位置
206	催化转化器的作用型式

207	催化转化器正常工作温度范围 (K)
208	催化器反应所需的反应剂类型和浓度
209	反应剂正常工作温度范围 (K)
210	反应剂补充频率
211	催化单元的数目
212	催化转化器贵金属总含量 (g) 和比例
213	催化转化器载体的材料和结构
214	催化转化器的孔密度
215	载体生产企业
216	涂层材料
217	涂层生产企业
218	载体尺寸
219	催化转化器的载体体积 (mL)
220	催化转化器各贵金属含量 (g)
221	空气喷射系统型式
222	曲轴箱排放污染控制方式
223	曲轴箱排放污染控制装置型号
224	曲轴箱排放污染控制装置生产企业
225	燃油箱型号
226	燃油箱生产企业
227	燃油箱容积 (L)
228	燃油箱材料
229	燃油箱后端至车身最后端的距离 (mm)
230	燃料箱前端至车身上端面距离 (mm)
231	燃油箱呼吸阀设定压力 (kPa)
232	活性炭罐型号
233	活性炭罐生产企业
234	炭罐的有效容积 (mL)
235	炭罐的初始工作能力 (BWC) (g/100mL)
236	脱附贮存蒸气的控制方式
237	EGR(废气再循环) 型号
238	EGR(废气再循环) 生产企业
239	EGR(废气再循环) 控制方式
240	颗粒物捕集器型号
241	颗粒物捕集器生产企业
242	颗粒物捕集器型式和结构
243	颗粒物捕集器的容积 (ml)
244	颗粒物捕集器的尺寸 (mm) 和形状
245	颗粒物捕集器安装位置
246	颗粒物捕集器再生方法或系统
247	颗粒物捕集器再生系统正常工作温度范围 (K) 和压力范围 (kPa)
248	再生系统两次再生之间的 ETC 试验循环次数 (n1)

249	再生系统再生之间的 ETC 试验循环次数 (n2)
250	颗粒物捕集器载体材料、结构和尺寸
251	颗粒物捕集器载体生产企业
252	颗粒物捕集器载体涂层材料
253	颗粒物捕集器载体涂层生产企业
254	轻型车 OBD 系统是否具备 NO _x 监测和 IUPR
255	变速器型式
256	变速器档位数
257	变速器各档位传动比
258	变速器型号
259	变速器生产企业
260	主减速器速比(驱动桥速比)
261	转向盘型号
262	转向盘生产企业
263	转向盘直径(mm)
264	转向器型式
265	转向器型号
266	转向器生产企业
267	转向助力型式
268	行车制动系型式
269	应急制动系型式
270	驻车制动系型式
271	辅助制动系型式
272	辅助制动装置型号
273	辅助制动装置生产企业
274	制动助力器助力方式
275	制动钳生产企业
276	制动钳型号
277	制动盘生产企业
278	制动盘型号
279	制动鼓生产企业
280	制动鼓型号
281	制动蹄生产企业
282	制动蹄型号
283	制动衬片型号
284	制动衬片材料
285	ABS 系统控制方式
286	ABS 系统控制器型号
287	ABS 系统控制器生产企业
288	液压制动软管型号
289	液压制动软管认证号
290	液压制动软管生产企业

291	气压制动软管型号
292	气压制动软管认证号
293	气压制动软管生产企业
294	真空助力制动软管型号
295	真空助力制动软管认证号
296	真空助力制动软管生产企业
297	发动机机舱隔声材料
298	发动机机罩盖锁位置
299	发动机机罩盖锁型号
300	发动机机罩盖锁生产企业
301	排气消声器数量
302	排气消声器型号
303	排气消声器生产企业
304	排气管排气出口数量
305	排气管排气出口位置及朝向
306	前照灯生产企业
307	前照灯型号
308	前照灯调光装置型式
309	前照灯清洗器型号
310	前照灯清洗器生产企业
311	前雾灯生产企业
312	前雾灯型号
313	后雾灯生产企业
314	后雾灯型号
315	前位灯生产企业
316	前位灯型号
317	后位灯生产企业
318	后位灯型号
319	前示廓灯生产企业
320	前示廓灯型号
321	后示廓灯生产企业
322	后示廓灯型号
323	制动灯生产企业
324	制动灯型号
325	高位制动灯生产企业
326	高位制动灯型号
327	倒车灯生产企业
328	倒车灯型号
329	前转向信号灯生产企业
330	前转向信号灯型号
331	后转向信号灯生产企业
332	后转向信号灯型号

333	侧转向信号灯生产企业
334	侧转向信号灯型号
335	前回复反射器生产企业
336	前回复反射器型号
337	侧回复反射器生产企业
338	侧回复反射器型号
339	后回复反射器生产企业
340	后回复反射器型号
341	侧标志灯生产企业
342	侧标志灯型号
343	驻车灯生产企业
344	驻车灯型号
345	后牌照灯生产企业
346	后牌照灯型号
347	昼间行驶灯生产企业
348	昼间行驶灯型号
349	LED 前照灯型号
350	LED 前照灯生产企业
351	驾驶员安全带生产企业
352	驾驶员安全带型号
353	驾驶员安全带型式
354	驾驶员座椅上安全带固定点数量
355	驾驶员安全带下固定点 L1 位置
356	驾驶员安全带下固定点 L2 位置
357	驾驶员安全带认证号
358	前排右侧乘员安全带生产企业
359	前排右侧乘员安全带型号
360	前排右侧乘员安全带型式
361	前排右侧乘员座椅上安全带固定点数量
362	前排右侧乘员安全带下固定点 L1 位置
363	前排右侧乘员安全带下固定点 L2 位置
364	前排右侧乘员安全带认证号
365	其他乘员安全带生产企业 (M2、M3)
366	其他乘员安全带型号 (M2、M3)
367	其他乘员安全带型式 (M2、M3)
368	其他乘员座椅上安装的安全带固定点的数量 (M2、M3)
369	其他乘员安全带下固定点 L1 位置 (M2、M3)
370	其他乘员安全带下固定点 L2 位置 (M2、M3)
371	其他乘员安全带认证号 (M2、M3)
372	驾驶员座椅型式
373	驾驶员座椅型号
374	驾驶员座椅生产企业

375	驾驶员座椅调节行程(mm)
376	驾驶员座椅固定方式
377	驾驶员座椅头枕型号
378	驾驶员座椅头枕生产企业
379	前排右侧乘员座椅型式
380	前排右侧乘员座椅型号
381	前排右侧乘员座椅生产企业
382	前排右侧座椅调节行程(mm)
383	前排右侧乘员座椅固定方式
384	前排右侧乘员座椅头枕型号
385	前排右侧乘员座椅头枕生产企业
386	其他乘员座椅型号(M2、M3)
387	其他乘员座椅生产企业(M2、M3)
388	其他乘员座椅固定方式(M2、M3)
389	其他乘员座椅头枕型号
390	其他乘员座椅头枕生产企业
391	校车约束隔板型式
392	校车约束隔板型号
393	校车约束隔板生产企业
394	校车约束隔板固定方式
395	儿童座椅类型及固定方式
396	儿童座椅型号
397	儿童座椅生产企业
398	左侧外后视镜型号及类别
399	左侧外后视镜生产企业
400	右侧外后视镜型号及类别
401	右侧外后视镜生产企业
402	广角外后视镜(Ⅳ类)型号
403	广角外后视镜(Ⅳ类)生产企业
404	补盲外后视镜(Ⅴ类)型号
405	补盲外后视镜(Ⅴ类)生产企业
406	Ⅵ类视镜型号
407	Ⅵ类视镜生产企业
408	间接视野装置种类、安装位置及视野范围
409	间接视野装置型号
410	间接视野装置生产企业
411	暖风电机生产企业
412	暖风电机型号
413	暖风电机功率(kW)
414	刮水器电机生产企业
415	刮水器电机型号
416	刮水器控制器生产企业

417	刮水器控制器型号
418	车速表型号
419	车速表生产企业
420	组合仪表型号
421	组合仪表生产企业
422	电喇叭生产企业
423	电喇叭型号
424	电喇叭装车数量
425	电喇叭安装位置离地高(mm)
426	电喇叭安装位置距车辆最前方的距离(mm)
427	气喇叭生产企业
428	气喇叭型号
429	气喇叭装车数量
430	气喇叭安装位置离地高(mm)
431	气喇叭安装位置距车辆最前方的距离(mm)
432	座椅面料结构
433	座椅面料材料
434	座椅面料厚度 (mm)
435	座椅面料生产企业
436	发动机舱内隔热隔音材料结构
437	发动机舱内隔热隔音材料材料
438	发动机舱内隔热隔音材料厚度 (mm)
439	发动机舱内隔热隔音材料生产企业
440	门内护板结构
441	门内护板材料
442	门内护板厚度 (mm)
443	门内护板生产企业
444	顶棚衬里结构
445	顶棚衬里材料
446	顶棚衬里厚度 (mm)
447	顶棚衬里生产企业
448	地板覆盖层结构
449	地板覆盖层材料
450	地板覆盖层厚度 (mm)
451	地板覆盖层生产企业
452	仪表板结构
453	仪表板材料
454	仪表板厚度 (mm)
455	仪表板生产企业
456	行李箱衬里结构
457	行李箱衬里材料
458	行李箱衬里厚度 (mm)

459	行李箱衬里生产企业
460	其它内饰材料的结构
461	其它内饰材料的材料
462	其它内饰材料的厚度 (mm)
463	其它内饰材料的生产企业
464	前风窗玻璃认证号
465	前风窗玻璃型号
466	前风窗玻璃生产企业
467	后风窗玻璃认证号
468	后风窗玻璃型号
469	后风窗玻璃生产企业
470	侧风窗玻璃认证号
471	侧风窗玻璃型号
472	侧风窗玻璃生产企业
473	空调系统制冷剂规格型号
474	空调控制器型号
475	空调控制器生产企业
476	三角警告牌生产企业
477	三角警告牌型号
478	闪光继电器生产企业
479	闪光继电器型号
480	天线生产企业
481	天线型号
482	天线位置
483	防盗装置的类型
484	防盗装置的生产企业
485	车载音视频系统型号
486	车载音视频系统生产企业
487	窗帘结构
488	窗帘材料
489	窗帘工艺
490	窗帘厚度 (mm)
491	窗帘生产企业
492	遮阳帘结构
493	遮阳帘材料
494	遮阳帘工艺
495	遮阳帘厚度 (mm)
496	遮阳帘生产企业
497	其它内部悬挂材料的结构
498	其它内部悬挂材料的材料
499	其它内部悬挂材料的工艺
500	其它内部悬挂材料的厚度 (mm)

501	其它内部悬挂材料的生产企业
502	新能源车辆类型
503	电动汽车储能装置种类
504	储能装置单体型号
505	电动汽车储能装置类型
506	储能装置单体外形
507	储能装置单体外形尺寸 (mm)
508	储能装置单体的标称电压 (V)
509	动力蓄电池单体 3 小时率额定容量 C3 (Ah)
510	超级电容器单体标称静电容量 (F)
511	储能装置单体质量 (kg)
512	储能装置单体数量
513	储能装置单体生产企业
514	储能装置总成生产企业
515	储能装置最小模块型号
516	储能装置最小模块的标称电压 (V)
517	动力蓄电池最小模块 3 小时率额定容量 C3 (Ah)
518	超级电容器最小模块标称静电容量 (F)
519	储能装置组合方式
520	成箱后的储能装置型号
521	混合动力电动汽车是否允许外接充电
522	混合动力汽车混合度
523	混合动力汽车电功率比 (%)
524	混合动力汽车是否有强制纯电动模式
525	混合动力汽车是否有强制热机模式
526	电动汽车驱动电机类型
527	电动汽车驱动电机型号
528	电动汽车驱动电机生产企业
529	电动汽车驱动电机额定功率/转速/转矩 (kW/r/min/N.m)
530	电动汽车驱动电机峰值功率/转速/转矩 (kW/r/min/N.m)
531	驱动电机安装数量
532	驱动电机布置型式/位置
533	驱动电机冷却方式
534	驱动电机工作制
535	驱动电机控制器型号
536	驱动电机控制器生产企业
537	驱动电机控制方式
538	驱动电机控制器冷却方式
539	电动汽车整车控制器型号
540	电动汽车整车控制器生产企业
541	储能装置总成标称电压 (V)
542	储能装置总成额定输出电流 (A)

543	动力蓄电池总成标称容量 (Ah)
544	超级电容器总成标称静电容量 (F)
545	燃料电池系统额定功率 (kW)
546	燃料电池系统峰值功率 (kW)
547	燃料电池系统最大净输出功率 (kW)
548	储能装置总储电量 (kWh)
549	储能装置总成质量 (kg)
550	动力蓄电池箱是否具有快换装置
551	储能装置正极材料
552	储能装置负极材料
553	储能装置电解质成分
554	储能装置电解质形态
555	燃料电池电催化剂材料
556	燃料电池工作温度范围 (°C)
557	燃料电池堆额定压力 (MPa)
558	燃料电池汽车气瓶型号
559	燃料电池汽车气瓶生产企业
560	燃料电池汽车气瓶公称水容积 (L)
561	燃料电池汽车气瓶公称工作压力 (MPa)
562	燃料电池汽车气瓶布置位置及方向
563	燃料电池汽车气瓶数量
564	燃料电池汽车气瓶压力调节器型号
565	燃料电池汽车气瓶压力调节器生产企业
566	车载能源管理系统型号 (包括软件和硬件)
567	车载能源管理系统生产企业
568	电动汽车发电机型号
569	电动汽车发电机生产企业
570	电动汽车发电机额定输出电压 (V)
571	电动汽车发电机额定输出功率/转速 (kW/r/min)
572	电动汽车发电机控制器型号
573	电动汽车发电机控制器生产企业
574	电动汽车充电插头/插座型号
575	电动汽车充电插头/插座生产企业
576	电动汽车车载充电机型号
577	电动汽车车载充电机生产企业
578	电动汽车充电方式
579	车载充电机额定输入电压 (V)、电流 (A) 和频率 (Hz)
580	车载充电机输出电压 (V)、电流 (A) 和功率 (kW)
581	新能源汽车车载实时监控装置型号
582	新能源汽车车载实时监控装置生产企业
583	电动汽车仪表型号
584	电动汽车仪表生产企业

585	电动汽车续驶里程（工况法，km）
586	电动汽车续驶里程（等速法，km）
587	电动汽车 30 分钟最高车速（km/h）
588	混合动力汽车纯电动模式下 1km 最高车速（km/h）

注：1. 申报企业应按产品类别填报其中适用的参数。

2. 根据标准制修订情况，技术参数将适时调整。

附件 6

新能源汽车年度报告

(20XX 年度)

(企业名称)

编制日期：_____年____月____日

企业声明

1. 本企业自愿遵守工业和信息化部《新能源汽车生产企业及产品准入管理规定》及相关文件的规定；
2. 本企业承诺本年度报告所采用的数据、事实的真实性，并未隐瞒或遗漏任何重大事实；
3. 本企业承诺长期保存本年度报告；
4. 本企业自愿接受工业和信息化部组织的新能源汽车相关检查，如实提供所需的信息和资料，并为检查工作提供方便。

法定代表人(手签):

企业名称(盖章):

年 月 日

一、 综述

1. 新产品研发和改进情况
2. 研发、生产、检验（第9条中已有相应内容）能力和条件建设情况
3. 新能源汽车年度生产、销售的总体情况
4. 国家有关政策和强制性标准、法规的执行情况
5. 国家和地方补贴的申报、获取情况
6. 生产一致性内部检查情况
（包括产品一致性自查情况、生产一致性保证能力自查情况）
7. 政府相关部门对企业和产品的监督检查情况
8. 监测系统的数据分析情况
（包括监测的新能源汽车数量；产品按车型、地域分布情况；单车运行里程、单一车型产量及总运行里程、全部产品产量及总运行里程、能耗数据及分析、故障和事故情况统计分析等）
9. 售后服务及产品安全保障情况
（包括售后服务及产品安全保障能力建设情况、售后服务过程中发现的产品质量和安全故障及相应的改善措施等）
10. 产品在安全、环保、节能方面的事件或事故及处理、汇报情况
11. 动力电池（包括超级电容器等）回收和处置情况

二、新能源汽车产、销量及销售额

序号	产品型号	产品名称	生产地址		产、销量（辆）和销售额（万元）				合计
					第一季度	第二季度	第三季度	第四季度	
1				产量					
				销量					
				销售额					
2				产量					
				销量					
				销售额					
3				产量					
				销量					
				销售额					
合计				总产量					
				总销量					
				总销售额					

三、新能源汽车动力电池（含超级电容器、燃料电池堆）采购情况

序号	产品型号	产品名称	生产地址		动力电池采购量（辆份）和采购额（万元）				合计
					第一季度	第二季度	第三季度	第四季度	
1				采购量					
				采购额					
2				采购量					
				采购额					
3				采购量					
				采购额					
合计				总采购量					
				总采购额					