

Comité des obstacles techniques au commerce

NOTIFICATION

La notification suivante est communiquée conformément à l'article 10.6.

1. Membre de l'Accord adressant la notification: <u>MALAISIE</u> Le cas échéant, pouvoirs publics locaux concernés (articles 3.2 et 7.2):
2. Organisme responsable: Département malaisien de la normalisation L'organisme ou l'autorité désigné pour s'occuper des observations concernant la notification doit être indiqué s'il est différent de l'organisme susmentionné: Service de l'élaboration de normes (SIRIM Bhd)
3. Notification au titre de l'article 2.9.2 [X], 2.10.1 [], 5.6.2 [X], 5.7.1 [], autres:
4. Produits visés (le cas échéant, position du SH ou de la NCCD, sinon position du tarif douanier national. Les numéros de l'ICS peuvent aussi être indiqués, le cas échéant): Cylindres pour acétylène en solution
5. Intitulé, nombre de pages et langue(s) du texte notifié: Cylindres pour acétylène en solution – Inspection périodique et maintenance (en anglais)
6. Teneur: Exigences minimales en matière d'inspection périodique et de maintenance dans le cadre du contrôle de l'intégrité des cylindres pour acétylène aux fins de la poursuite de leur utilisation, quelle que soit la méthode de fabrication de leur coque. Ce texte n'exclut pas l'application d'exigences nationales additionnelles. Cette norme malaisienne n'énonce pas les exigences relatives à l'agrément initial et au renouvellement de l'agrément de la masse poreuse et de la coque. Elle n'exempte pas les remplisseurs de cylindres pour acétylène de l'obligation de procéder à un examen visuel externe avant toute recharge et de s'assurer que les cylindres sont propres à une recharge avec de l'acétylène. En raison de la présence d'une masse poreuse dans les cylindres, il n'est procédé ni à un essai de pression hydraulique, ni à une inspection visuelle de la surface interne des cylindres. Des normes internationales additionnelles prescrivent des exigences similaires concernant les cylindres en acier sans soudure, en acier soudé et en aluminium sans soudure, de même que les inspections et les essais à effectuer dans le cadre des procédures normales de remplissage.
7. Objectif et justification, y compris la nature des problèmes urgents, le cas échéant: Inspection et maintenance
8. Documents pertinents:

9.	Date projetée pour l'adoption: Date projetée pour l'entrée en vigueur: } À déterminer
10.	Date limite pour la présentation des observations: 31 octobre 1999
11.	Entité auprès de laquelle le texte peut être obtenu: point national d'information [X] ou adresse, courrier électronique et numéro de téléfax d'un autre organisme: WTO Enquiry Point SIRIM Berhad 1 Persiaran Dato'Menteri P.O. Box 7035, Section 2 40911 Shah Alam MALAISIE Courrier électronique: isd_resource@sirim.my Téléfax: 03-556 7114