NOTIFICACIÓN

Se da traslado de la notificación siguiente de conformidad con el artículo 10.6.

|  |  |
| --- | --- |
| **1.** | **Miembro que notifica:** PAKISTÁN  **Si procede, nombre del gobierno local de que se trate (artículos 3.2 y 7.2):** |
| **2.** | **Organismo responsable:**  *Pakistan Standards & Quality Control Authority* (Organismo de Normalización y Control de la Calidad del Pakistán)  *WTO/TBT National Enquiry Point* (Servicio nacional de información OMC/OTC)  PSQCA Complex, Gulistan-e-Johar  Karachi (Pakistán)  Teléfono: (+92) 21 99261878  Correo electrónico: [tbt@psqca.com.pk](mailto:tbt@psqca.com.pk)  Sitio web: <http://www.psqca.com.pk/>  **Nombre y dirección (incluidos los números de teléfono y de fax, así como las direcciones de correo electrónico y sitios web, en su caso) del organismo o autoridad encargado de la tramitación de observaciones sobre la notificación, en caso de que se trate de un organismo o autoridad diferente:** |
| **3.** | **Notificación hecha en virtud del artículo 2.9.2 [X], 2.10.1 [ ], 5.6.2 [ ], 5.7.1 [ ], o en virtud de:** |
| **4.** | **Productos abarcados (partida del SA o de la NCCA cuando corresponda; en otro caso partida del arancel nacional. Podrá indicarse además, cuando proceda, el número de partida de la ICS):** Dimensiones de los tubos de polipropileno (PP); Canalizaciones de materiales plásticos (ICS: 23.040.20). |
| **5.** | **Título, número de páginas e idioma(s) del documento notificado:** Norma del Pakistán PS: 4534, *Polypropylene (PP) Pipes Dimensions* (Dimensiones de los tubos de polipropileno (PP)) (ICS: 23.040.20). Documento en inglés (19 páginas). |
| **6.** | **Descripción del contenido:**  El Organismo de Normalización y Control de la Calidad del Pakistán adoptó la Norma notificada por recomendación del Comité Técnico "Herrajes de construcción y grifería sanitaria" (BDC-06) en 1999. Las disposiciones también fueron aprobadas por el Comité Nacional de Normas de Ingeniería Civil (CENSC) el 6 de diciembre de 1999.  La Norma notificada ha sido elaborada teniendo en cuenta las opiniones y sugerencias de los fabricantes, los tecnólogos, los proveedores y las empresas que utilizan los productos en cuestión.  El Comité Técnico agradece haber podido basarse en la Norma DIN 8077 para elaborar la Norma notificada. |
| **7.** | **Objetivo y razón de ser, incluida, cuando proceda, la naturaleza de los problemas urgentes:** La Norma notificada especifica las dimensiones y tolerancias para los tubos sin costura de sección transversal circular, fabricados con polipropileno homopolímero (PP-H 100), polipropileno copolímero de bloque (PP-B 80) o polipropileno copolímero random o de tipo 3 (PP-R 80), según se especifica en la Norma DIN 8078. Abarca todos los tipos de tubos de polipropileno disponibles para todas las aplicaciones posibles; requisitos de calidad. |
| **8.** | **Documentos pertinentes:**  <https://drive.google.com/file/d/1AylmLZnWAG20Yor0dM1ws72uFKTQp1yF/view?usp=sharing> |
| **9.** | **Fecha propuesta de adopción:** 90 días después de la fecha de distribución por la Secretaría de la OMC  **Fecha propuesta de entrada en vigor:** 90 días después de la fecha de distribución por la Secretaría de la OMC |
| **10.** | **Fecha límite para la presentación de observaciones:** 60 días después de la fecha de notificación |
| **11.** | **Textos disponibles en: Servicio nacional de información [X], o dirección, números de teléfono y de fax y direcciones de correo electrónico y sitios web, en su caso, de otra institución:**  *Pakistan Standards & Quality Control Authority* (Organismo de Normalización y Control de la Calidad del Pakistán)  *WTO/TBT National Enquiry Point* (Servicio nacional de información OMC/OTC)  PSQCA Complex, Gulistan-e-Johar  Karachi (Pakistán)  Teléfono: (+92) 21 99261878  Correo electrónico: [tbt@psqca.com.pk](mailto:tbt@psqca.com.pk)  Sitio web: <http://www.psqca.com.pk/>  https://drive.google.com/file/d/1A3Xrx3gwLmqdSecIZS-1EPlFxmR74wCv/view?usp=sharing  <https://drive.google.com/file/d/1WZ3n2VPfc6P3wq6bIZ01QBzEXeoGZc1C/view?usp=sharing> |